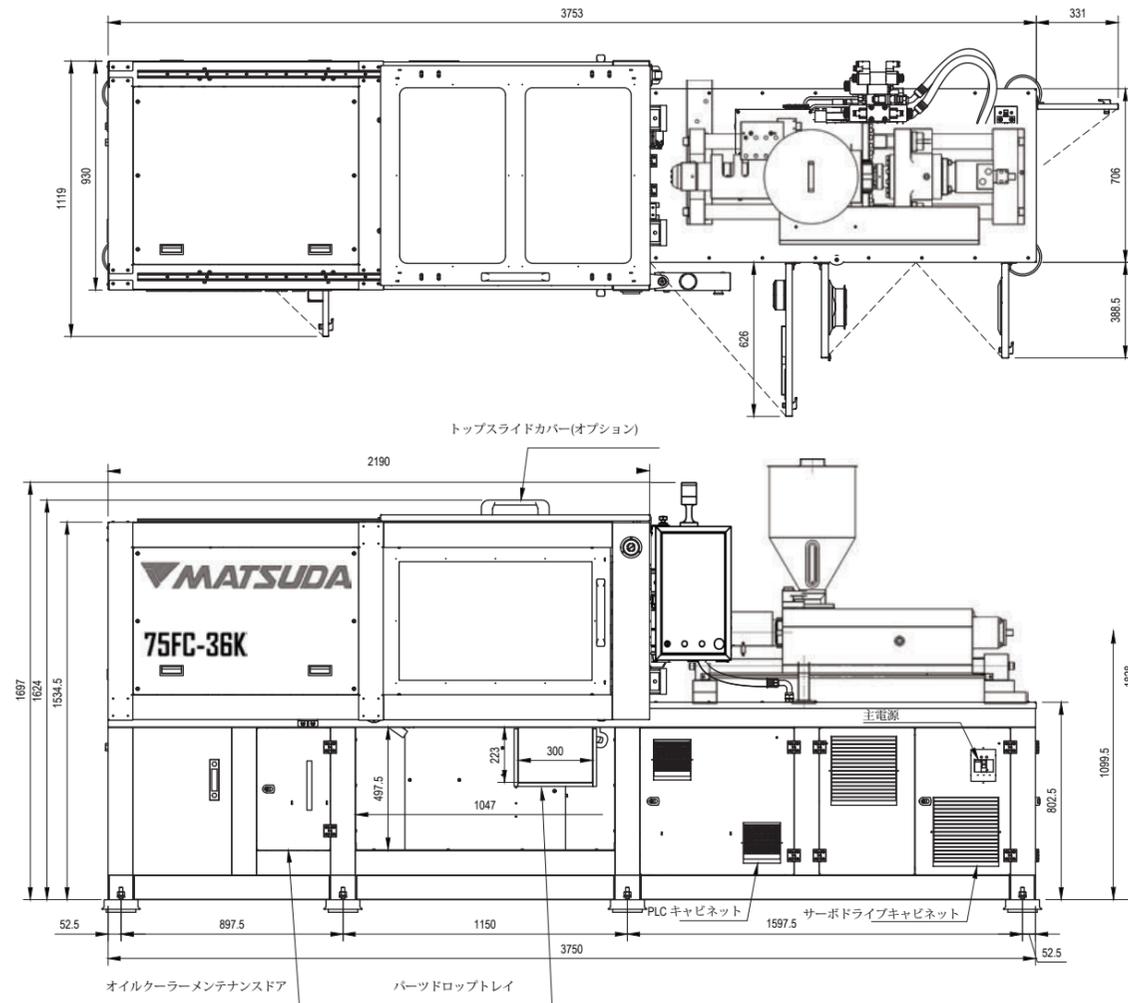
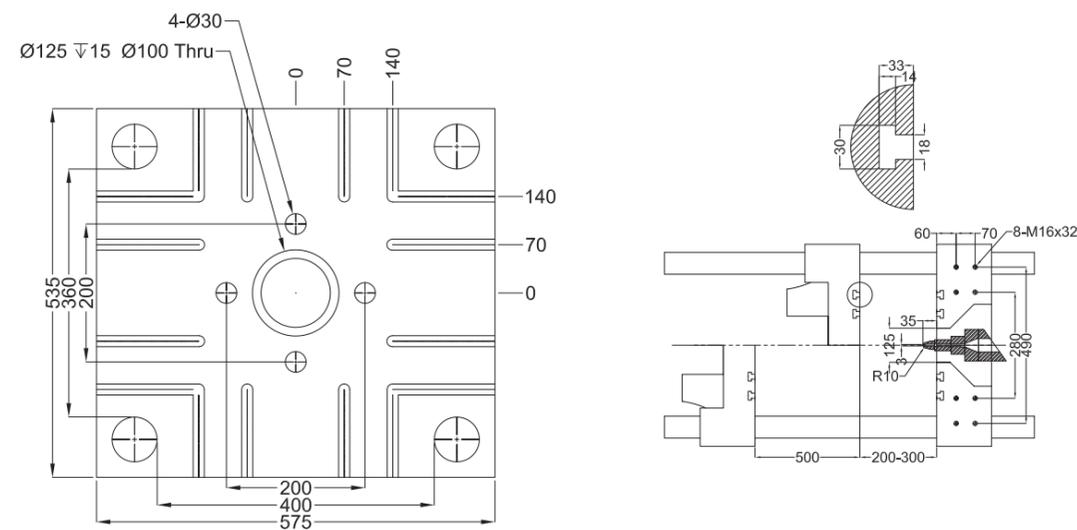


75FC-36K 総組立図

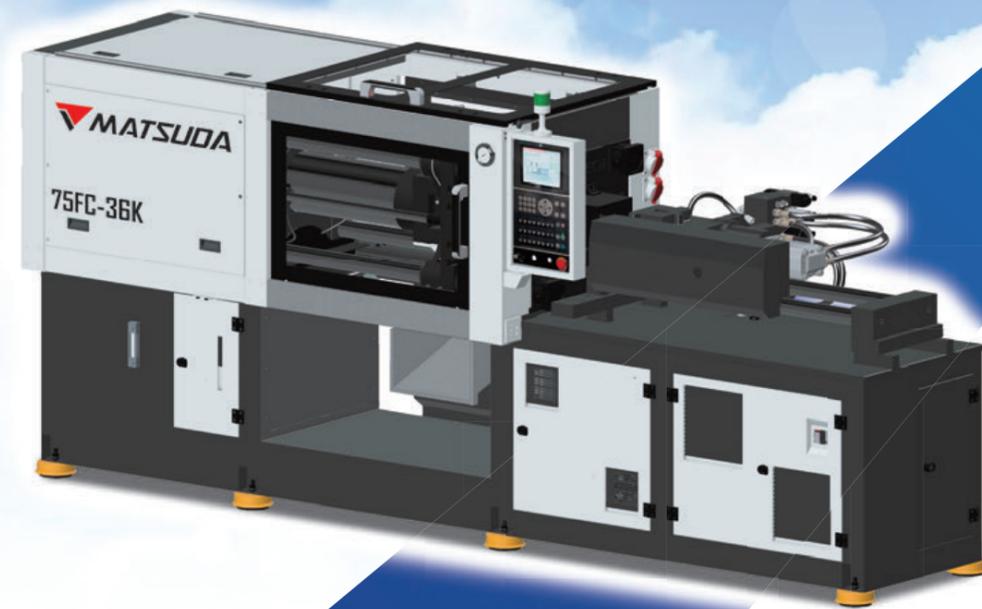


金型取付図



熱硬化性樹脂用
横型射出成形機
75FC-36K

FC-K
series





熱硬化性樹脂用 横型射出成形機 FC-K シリーズ

熱硬化性樹脂用射出成形機のパイオニアである松田製作所が
海外企業と協力して新たな射出成形機を開発しました。



製品特長

- 1 熱硬化性樹脂用射出成形機に関する豊富なノウハウを有する松田製作所が新型射出成形機を開発しました。従来機種と併売しお客様の多様なニーズに貢献します。
- 2 生産性を向上させ大幅なコストダウンを実現しました。
- 3 駆動にはハイブリッドサーボシステムを採用しています。サーボモータを制御することによって油圧の流量および圧力を調整します。これにより、省エネ、高精度、高応答速度、低動作音、低発熱を実現しています。



調節可能なトレイとステンレス鋼のカバー

調節可能なパーツドロップトレイはあらゆる金型ニーズに適合し、ステンレス鋼のカバーは食品グレードや医療用途に適した衛生性と清潔さをさらに高めます。

フィン付き熱交換器

高い熱伝達率を備えた特別に設計された熱交換器は、機械に適切な冷却を提供し、50℃の夏でも涼しく保ち、機械と作動油の寿命を延ばします。



スライド式トップカバー(オプション)

スライド式カバーは、機械全体の安全性を高めるとともに防塵を提供します。防塵効果により、作動油とシールの寿命が伸びます。

仕様

項目	単位	値	項目	単位	値
型締力	kN	750	スクリュ径	mm	36
型開ストローク	mm	500	LD比	mm	16
タイバー間隔(HxV)	mm	400×360	スクリュストローク	mm	180
最小金型厚	mm	300	スクリュ速度	rpm	0~150
デーライト	mm	800	射出容量	cm ³	183
エジェクタストローク	mm	100	射出圧力	kg/cm ²	162
エジェクタ力	kN	31	射出率	cm ³ /sec	72
ポンプ/モータ	kW	12	ノズルタッチ力	kN	17.6(油圧14MPa)
オイルタンク容量	L	280			

標準装備品

● ハイドロサーボシステム	● 自動スクリュ保護
● スクリュ回転数ディスプレイ表示	● 圧力スイッチによるノズルタッチ力検出
● 集中潤滑	● 射出速度と圧力のグラフ表示
● T溝プラテン	● 無制限の金型データストレージ
● 金型クランプ	● 複数の言語の選択
● 内蔵ツールボックス	● エネルギー消費分析
● 16アンペア電源ソケット	● 温度上下限警報
● レベルパット	● サイクル分析のグラフ表示
● 自動潤滑(可動盤)	● 動的パスワードによる3つのアクセスレベルによるデータ保護
● オイル回収トレイ	● 数値式計量設定装置
● 金型保護の安全機能	● スクリュ回転速度調節装置
● 後部ドアハンドル	● 射出装置旋回装置
● ステンレスパーツドロップトレイ	● 安全カバー
● 位置に関係なくすべての操作に対して加速スロープと減速スロープが設定可能	

オプション

○ 付帯設備	○ 耐摩耗性用スクリュ
○ ユーロマップインターフェース	○ 耐腐食性用スクリュ
○ スライド式トップカバー	○ 耐摩耗性用加熱筒
○ 部品落下検出	○ 耐腐食性用加熱筒
○ 可変容量ポンプ	○ ロングノズル
○ コア抜き装置	○ ホッパーローダー
○ エアエジェクト装置	
○ ネットワーク管理システム	
○ クランプ位置用の非接触トランスデューサ	
○ オペレーターが調整可能な5つの開閉速度を備えた比例速度制御	