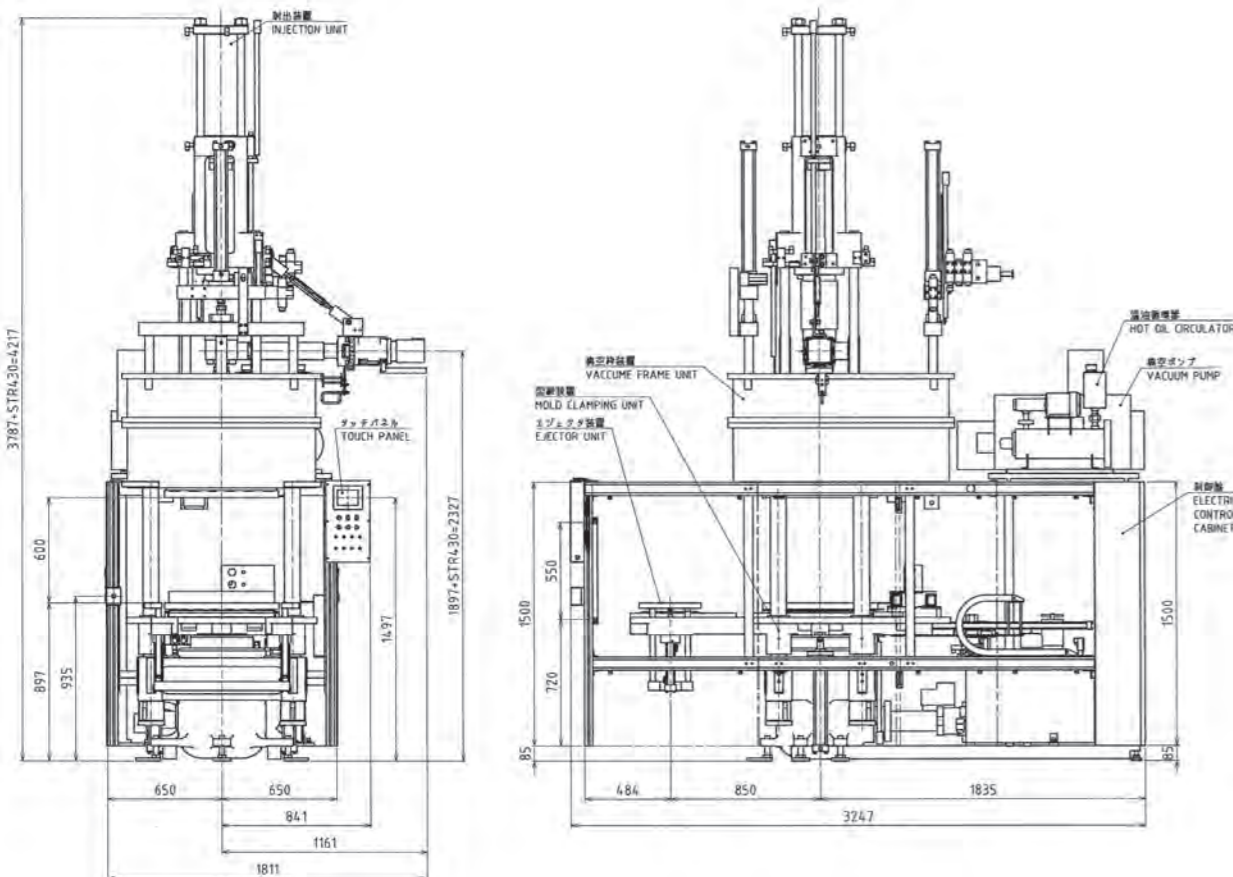


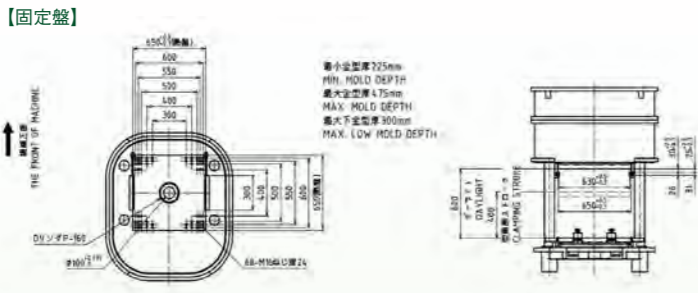
**ゴム用真空射出成形機** **VS3** series  
**VI-200V(S3)-40/70SPR2**  
 VERTICAL RUBBER VACUUM INJECTION MOLDING MACHINE

VI-200V(S3) 総組立図

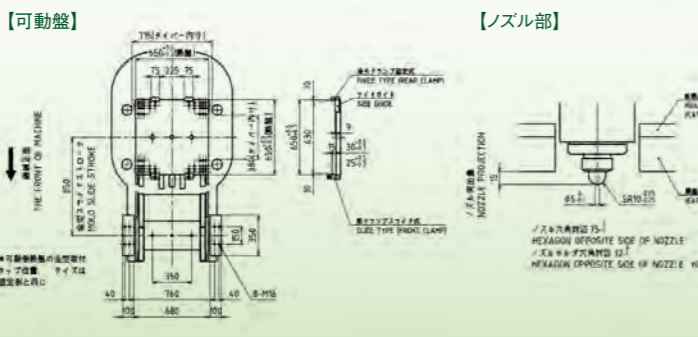


仕様項目	型式	VI-200V(S3)
型枠機構：堅型 4 本支柱サイド導送リジダ付直圧式		
型枠力 (ラム径 355mm・油圧 20MPa)	kN	1960
型開力	kN	59
テークアウト	mm	600
閉閉ストローク	mm	400
最小金型厚	mm	225
最大金型厚	mm	475
最大下金型厚	mm	300
熱盤寸法 (幅×奥行)	mm	650×650
型閉速度 3 速 (最大)	mm/sec	250
型開速度 3 速 (最大)	mm/sec	150
金型スライドストローク	mm	850
内装エジェクタ突出量	mm	100
外装エジェクタストローク	mm	200
エジェクタ力	kN	40

金型取付図



仕様項目	型式	40/70SPR2
射出機構：外装アブリプラ式		
射出容量	cc	1500
射出圧力 (油圧 20MPa)	MPa	188
スクリュー径	mm	40
フランジャー径	mm	70
フランジャーストローク	mm	390
スクリュー回転数 (無負荷運転時)	rpm	0~80
射出率	cc/sec	139
可変化能力 (80rpm)※	kg/hr	38
ノズル寸法	mm	SR10 × φ5
ノズルタッチ方法：油圧シリンダによる上下移動式		
ノズルタッチ力	kN	28
ノズルタッチストローク	mm	430
材料供給口寸法 (両端は R 形状)	mm	63×12



ユニット仕様	電源	kW	44.9
三相交流 200V 50/60Hz			
ポンプモータ (コントロール出力)	kW	15.0	
操作電源	kW	1.0	
全型ヒーター (全型熱盤ヒーター差替式)	固定側 kW	9.0	
	可動側 kW	9.0	
射出用温油循環器 (MN-20)	kW	3.4	
真空ポンプ	kW	7.5	
作動油 ISO VG32 ~ 46 相当品 (基準油量)	タンク油面計最大タンク内容積	145L	
	170L		
機械重量	ton	7	



株式会社 松田製作所

本社・工場 〒346-0035 埼玉県久喜市清久町 1-1  
 TEL.0480(22)2111(代) FAX.0480(22)2110  
 東京支店 〒100-0006 東京都千代田区有楽町 2-10-1  
 東京交通会館11階1103号  
 TEL.03(6284)2234 FAX.03(6284)2235  
 大阪支店 〒564-0063 大阪府吹田市江坂町 2-2-16  
 TEL.06(6155)5444 FAX.06(6155)5445  
 名古屋支店 〒485-0045 愛知県小牧市川西 1-2-2  
 TEL.0568(72)5931 FAX.0568(73)1862

タイ Matsuda Manufacturing (Thailand) Co.,Ltd. 111 Building A, 2Fl., Unit A202, Praditmanutham Road, Ladprao, Ladprao, Bangkok 10230, Thailand  
 Tel: +66-(0)2-117-1185 Fax: +66-(0)2-117-1184  
 中国 馬持大貿易(上海)有限公司 Matsuda Seisakusho Trading (Shanghai) Co.,Ltd. 中国 200052 上海市長寧区新華路728号 華聯發展大廈705/706室  
 Rm. 705-706, Union Development Building of china 728, Xin Hua Rd, Chang Nin, Shanghai District, 200052 China  
 Tel: +86-(0)21-5230-3825 Fax: +86-(0)21-5230-3826

ホームページアドレス <https://www.mtd.co.jp/>

MATSUDA SEISAKUSHO CO.,LTD.

Head Office/Plant 1-1 Kiyoku-cho, Kuki-shi, Saitama 346-0035  
 Tel: +81(0)480-22-2111 Fax: +81(0)480-22-2110  
 Tokyo Branch 11th floor 1103 Tokyo Kotsu Kaikan, 2-10-1, Yurakucho, Chiyoda-ku, 100-0006  
 Tel: +81(0)3-6284-2234 Fax: +81(0)3-6284-2235  
 Osaka Sales Office 2-2-16 Esaka-cho, Suita-shi, Osaka 564-0063  
 Tel: +81(0)6-6155-5444 Fax: +81(0)6-6155-5445  
 Nagoya Sales Office 1-22 Kawanishi, Komaki-shi, Aichi 485-0045  
 Tel: +81(0)568-72-5931 Fax: +81(0)568-73-1862



省エネで地球に優しく より使いやすく便利に

**MATSUDA** **VI-200V(S3)-40/70SPR2**  
 http://www.mtd.co.jp/  
 VERTICAL RUBBER VACUUM INJECTION MOLDING MACHINE

# VS3 series

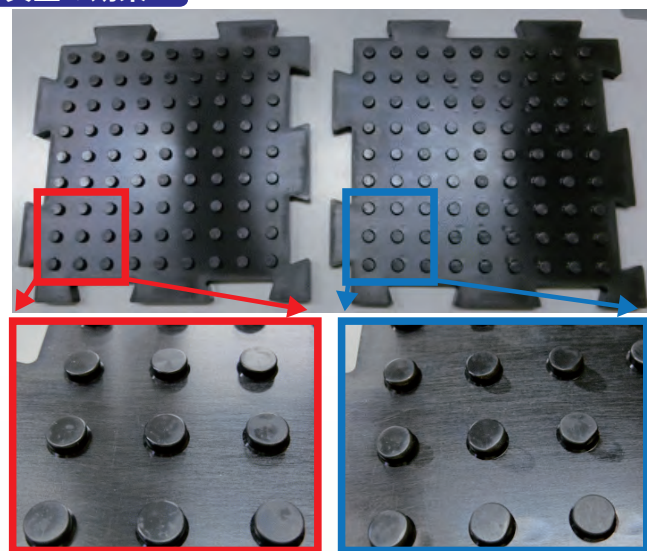
THE TOP QUALITY MOLDING MACHINE FULL MODEL CHANGE

さらに6つの特長が向上し、より使いやすくなりました。

## 特長1 不良率の低減

金型周囲を真空にすることにより成形品のエア不良を大幅に低減します。※真空用の金型でなくとも真空成形を行うことができます。

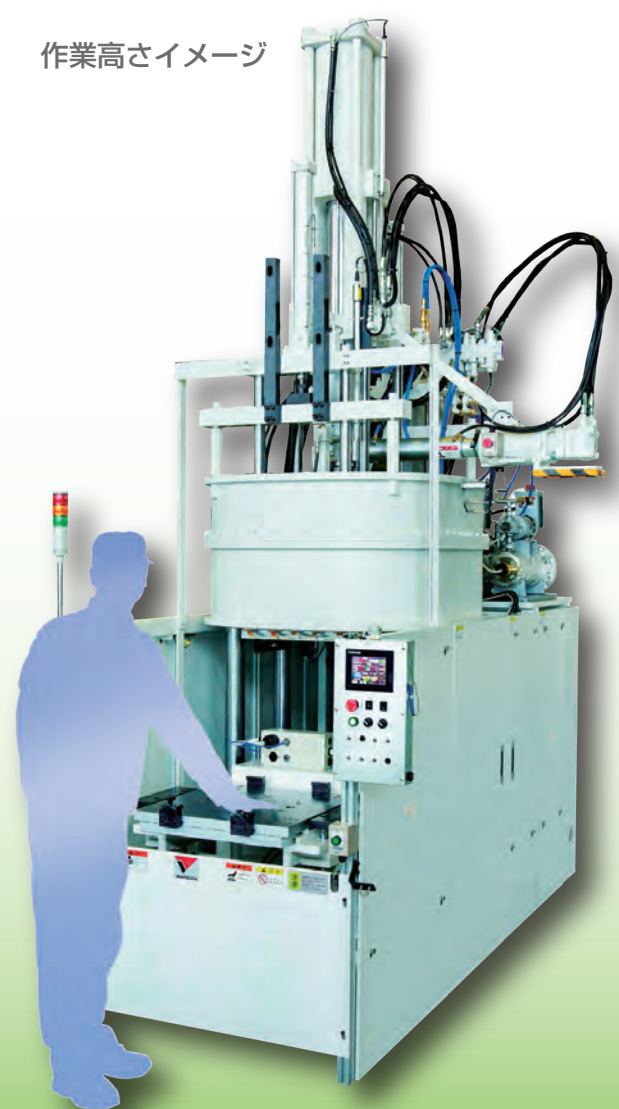
### 真空の効果



真空有り 真空無し

真空無しの方は突起部の形状がゆがんでおり、突起部近辺に流動の不良による凹みのようなものがありますが、**真空有りの方は形状も正常であり凹みもありません。**

作業高さイメージ



## 特長2 低床

作業高さが従来機と比較して 101mm 低くなります。作業台の設置が不要で作業の安全性が優れています。

作業高さ 従来機 V(S2):998mm ▶ V(S3):897mm

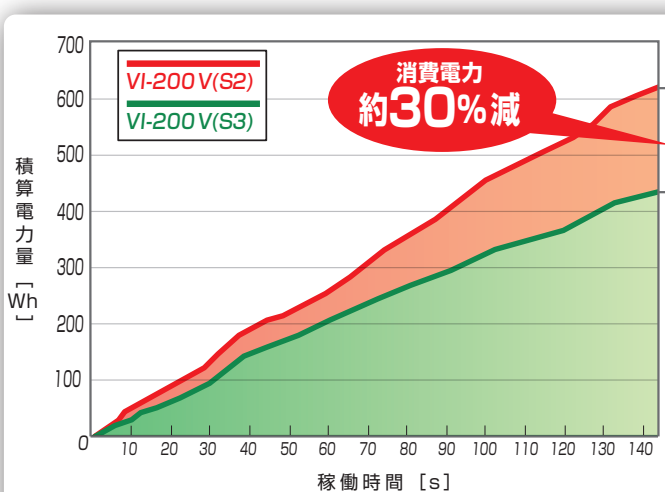
## 特長3 省スペース

機械寸法を縮小することで工場内の限られたスペースで最大の生産性を実現します。

全高 従来機 V(S2):4488mm ▶ V(S3):4217mm

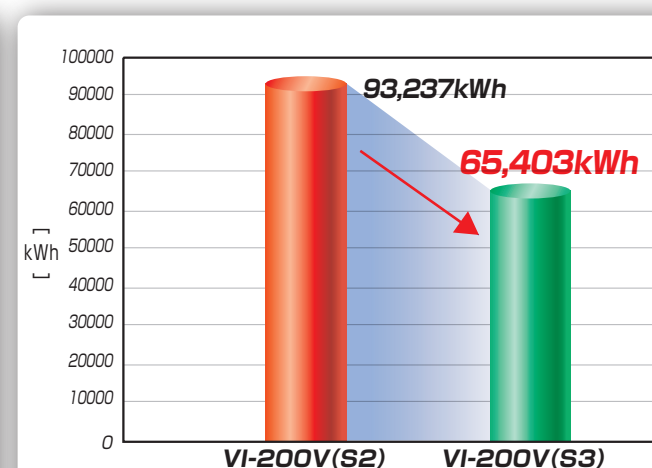
全幅 従来機 V(S2):1350mm ▶ V(S3):1300mm

## 特長4 省エネ



1サイクルの積算電力量例 (社内試験結果)

IPM モーターによる回転数制御ポンプと高性能断熱板を採用することで、大幅な消費電力の削減に貢献します。成形条件によって効果は変わりますが、当社従来機 V(S2) と比較して約30%の低減が期待できます。



年間電力量

## 特長5 成形サイクルの短縮

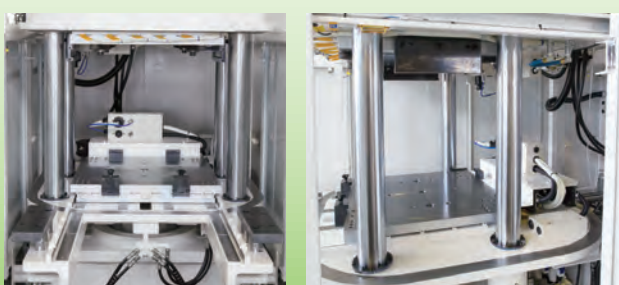
真空枠内の省スペース化により真空到達時間が短縮され、成形サイクルを短縮します。

真空到達時間 **6.7秒短縮**  
 従来機 VI-200V(S2)15.5秒 ▶ VI-200V(S3)8.8秒

当社試験用金型 金型厚さ 240mm  
 真空到達度 -88kPa G  
 真空ポンプモーター電源周波数 60Hz  
 真空到達時間は金型寸法により変わります

## 特長6 保守作業性の向上

真空枠を上昇させると堅型射出成形機と同様の完全なオープン状態となり、金型回りの配線配管などの作業性が大幅に向上しています。また機械トラブルの要因となる恐れのあるゴムバリが堆積しにくく、清掃も容易です。



## 装備

### 標準付属装置関係

回転数制御ポンプ	サイクルカウンタ
高性能断熱板	サイクル異常検出装置
真空引装置	計量ノズル後退後射出後選択スイッチ
タッチパネル(5.7型)	非常停止ボタン
フル操作スイッチ	射出中間ガス抜き装置
成形条件記憶装置(60型分)	
保守情報管理画面	
真空枠落下防止装置	
熱盤	
金型引出装置(選択スイッチ付)	
金型引出後油圧エジェクタ装置(外装付、選択スイッチ付)	
ヒータ断線検出装置(電流検知式)	
材料切検出装置(ローラ式)	
ステータスアラーム記憶装置(履歴表示最大2000件付)	
型締圧力調整装置	
型開閉速度調整装置	
金型取付用低速装置(選択スイッチ付)	
低圧(可変)型締金型保護機能	
低圧型締射出圧縮装置(選択スイッチ付)	
圧抜きガス抜き装置(1~9回選択式)	
光電管式安全装置	
オーバーストローク防止装置	
省電力型締装置(昇圧後バルブ消磁)	
射出温調用温油循環器(MN-20)	
射出速度3段切替装置	
射出圧力3段切替装置	
射出降圧時定数装置	
スクリュ回転速度調整装置	
数値式計量設定装置	
計量背圧調整装置	

### オプション装置

真空ポンプ インバータ制御
ヒートアップタイマー
金型簡易クランプ装置(ロックバー方式)
コールドランナー用温油循環器
コールドランナ遅延タイマー
警報灯
材料巻上装置
中金型引出装置
材料押込装置

VS3 series